



**KARTA PRODUKTU**  
**ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM UE 2015/1187**  
**UZUPEŁNIAJĄCYM DYREKTYWĘ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO**  
**I RADY EUROPY 2009/125/WE**

Nazwa i adres dostawcy urządzenia (znak towarowy)	<p style="text-align: center;"><b>PPHU "Energ-Eco" Michał Ryba</b> <b>Prokopowska 43</b> <b>63-300 Pleszew</b></p> <p style="text-align: center;"></p>
Identyfikator modelu	<b>PELLPAL<sup>®</sup> DUO 14</b>
Klasa efektywności energetycznej	
Znamionowa moc cieplna w [kW]	<b>14</b>
Współczynnik efektywności energetycznej	<b>117,44</b>
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń [%]	<b>79,75</b>
Szczególne środki ostrożności podczas montażu, instalacji lub konserwacji urządzenia	<p style="text-align: center;">Każdorazowo przed uruchomieniem lub konserwacją urządzenia należy uwzględnić zalecenia zawarte w Instrukcji Obsługi dostarczonej przez producenta. Montaż przez osobę z odpowiednimi uprawnieniami.</p>